



## PATE METAL LIQUIDE

### CARACTERISTIQUES

- Pâte thixotrope noire
- d = 1.32 +/- 0.03
- Odeur : solvant
- PE < 21°C

### DOMAINES

- Industrie
- Rénovation
- Entretien
- Plomberie
- Sanitaire
- Maintenance
- Mécanique
- Marine

### LES +

- Haute adhérence
- Monocomposant
- Facile d'utilisation

### LABELS



### PROPRIETES

Pate métal liquide monocomposant en phase solvant thixotrope pour soudure à froid.

Système à prise rapide, à base de résine synthétique, de charges métalliques et minérales spécifiques spécialement traitées et sélectionnées pour leurs propriétés physico-chimiques.

Permet de réparer, boucher, étanchéfier, coller jointoyer, etc... des matériaux de coefficient de dilatation thermique et de nature identique, équivalente ou différente.

Deviens dur comme du métal. Excellente stabilité dimensionnelle.

Haute adhérence sur la plupart des matériaux. Insoluble dans l'eau. Résistance moyenne aux solvants.

Durcissement catalytique par séchage physique (évaporation des solvants). Après durcissement complet, la pate peut être percée, filetée, poncée, taraudée, usinée, peinte...

Excellente résistance à l'eau chaude et aux gaz.

Permet également de réaliser l'étanchéité de brides, de raccords, etc. ... dans ce cas, elle peut être utilisée seule ou en association avec un joint en matière solide.

Adhère sur les tubes, tuyaux, raccords métalliques et PVC en plomberie.

C'est le produit idéal pour faire toutes les réparations urgentes mais non définitives.

### MODE D'EMPLOI

Couper l'arrivée d'eau. LES SURFACES DOIVENT ETRE PARFAITEMENT PROPRES ET SECHES, dépourvues de toutes traces de poussière, de corrosion, de calamine, de corps gras, de silicones, de peintures, de corrosion, etc...

Bien dégraisser les surfaces.

Les surfaces subiront un traitement mécanique préalable : dérochage, ponçage, meulage, etc...

Nous recommandons de croiser les passes et d'utiliser un abrasif dur.

Appliquer la pâte acier liquide tout autour du tuyau en prenant bien soin de mouiller



# RES 7013

IMP 18 – JANVIER 2010

MAJ 05/03/13



## PATE METAL LIQUIDE

parfaitement la surface en contact, et ce sur 2 cm de chaque côté de la fuite.

Appliquer successivement plusieurs couches fines. Laisser sécher entre chaque couche.

Eviter les phénomènes de torsion pendant le séchage. Le temps de séchage est fonction de la température ambiante. Le produit devient dur au bout de 8 à 12 heures.

Nous recommandons d'attendre 24 heures pour obtenir un séchage définitif.

Nous rappelons que la vitesse d'évaporation et le durcissement sont fonction : de la nature des supports, de la porosité des supports, de la température ambiante, et de l'épaisseur du joint

### PRECAUTIONS D'UTILISATION

Facilement inflammable et irritant. Le port de Lunettes et gants de protection est recommandé.

Ne pas stocker près d'une flamme ou source de chaleur, ne pas fumer pendant l'utilisation, et tenir hors de portée des enfants.

Pour tout renseignement complémentaire, veuillez consulter la fiche de données de sécurité.



#### Chimie Recherche Environnement Evolution

ZAC des châtaigniers, 7 rue des entrepreneurs 95150 TAVERNY

Tél: 01.30.40.58.58 - Fax: 01.39.95.63.57

Site: <http://www.cree-sa.fr> - mail: [cree@cree-sa.fr](mailto:cree@cree-sa.fr)